

FOOD AND BEVERAGE COOLING SOLUTIONS

Klimatisierung für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Halten Sie Ihren Prozess sicher, stabil und effizient

Die Produktion von Lebensmitteln und Getränken erfordert eine präzise Temperaturregelung, ein hygienisches Design und maximale Anlagenverfügbarkeit. Durchgehender Betrieb, strenge Vorschriften und empfindliche Produkte verlangen ein zuverlässiges Thermomanagement über alle Prozessstufen hinweg. Gleiches gilt im Schaltschrank, wo stabile Temperaturen einen unterbrechungsfreien Betrieb von Automatisierungs- und Sicherheitssystemen gewährleisten.

Steigende Hygiene- und Reinigungsanforderungen

- Wachsende Nachfrage nach energieeffizienten Kühltechnologien
- Umstieg auf natürliche Kältemittel und nachhaltige Lösungen
- Integration kompakter Kühlt Systeme in Maschinendesigns
- Globale Anforderungen an Lieferung und Service

Zukunftsfähige Klimatisierungslösungen

- Ganzheitliche Lösungen für lebensmittelgerechte Umgebungen
- Ausgelegt für hygienische und korrosive Einsatzbedingungen
- Zuverlässiger Betrieb im kontinuierlichen Produktionsumfeld
- Weltweite Verfügbarkeit und umfassender Service-Support



Kühllösungen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie - maßgeschneidert für Ihre Anlage

Feuchtigkeit, Reinigungskemikalien und Temperaturschwankungen setzen Anlagen dauerhaft unter Stress. Pfannenberg liefert Klimatisierungslösungen, die Produktqualität, Prozessstabilität und Maschinenverfügbarkeit sicherstellen — entwickelt für die Anforderungen von heute und morgen.



Filterlüfter & Regenhauben

- Bietet eine wirtschaftliche Kühlung für Verpackungsgehäuse in sauberen oder leicht verunreinigten Umgebungen, in denen Umgebungsluft effektiv genutzt werden kann.
- Regenhauben aus Edelstahl schützen vor Hochdruckreinigung, Schmutz und hygienekritischen Bedingungen in Lebensmittel- und Primärverpackungsbereichen



Kühlgeräte

- Geschlossene Kühltssysteme schützen Elektronik vor Staub, Öl, Feuchtigkeit und intensiven Nassreinigungsprozessen.
- Ideal für Antriebsschränke, SPS-Gehäuse und Automatisierungspaneels zur Temperaturregelung unter Umgebungstemperatur.



Luft/Wasser Wärmetauscher

- Ideal für Bereiche, in denen luftgetragene Verunreinigungen oder aggressive Nassreinigung herkömmliche Klimageräte schnell beeinträchtigen würden.
- Nutzt das betriebseigene Kühlwasser, um hohe Wärmelasten in geschlossenen Gehäusen abzuführen, ohne Außenluft einzubringen.



Kompakte und modulare Rückkühlanlagen

- sorgt für eine stabile Prozesskühlung bei stark wärmebelasteten Verpackungskomponenten wie Siegelbalken, Formsysteimen, Hochleistungsantrieben oder Servomotoren.
- Edelstahlausführungen und kundenspezifische Designs für raue Umgebungen und OEM-Anforderungen.



BR50 Signalleuchten + PA X 5-05 Blitzschallgeber

- Sorgt für eine klare visuelle und akustische Statusanzeige für Verpackungsmaschinen und verbessert damit die Reaktionszeit bei Störungen, Blockaden oder Materialwechseln.
- Kompakte, robuste Designs widerstehen Vibrationen, schnellen Maschinenzyklen und den Reinigungsbedingungen, die auf automatisierten Linien üblich sind.

Protecting People, Machines and the Environment.

Pfannenberg Europe GmbH

☎ +49 40 734120

✉ info@pfannenberg.com

🌐 pfannenberg.com

IG_007_3.20.26



TALK TO AN EXPERT

Pfannenberg
ELECTRO-TECHNOLOGY FOR INDUSTRY

