

KOMPETENTE LÖSUNGEN FÜR PRÜFANLAGEN & TESTSYSTEME

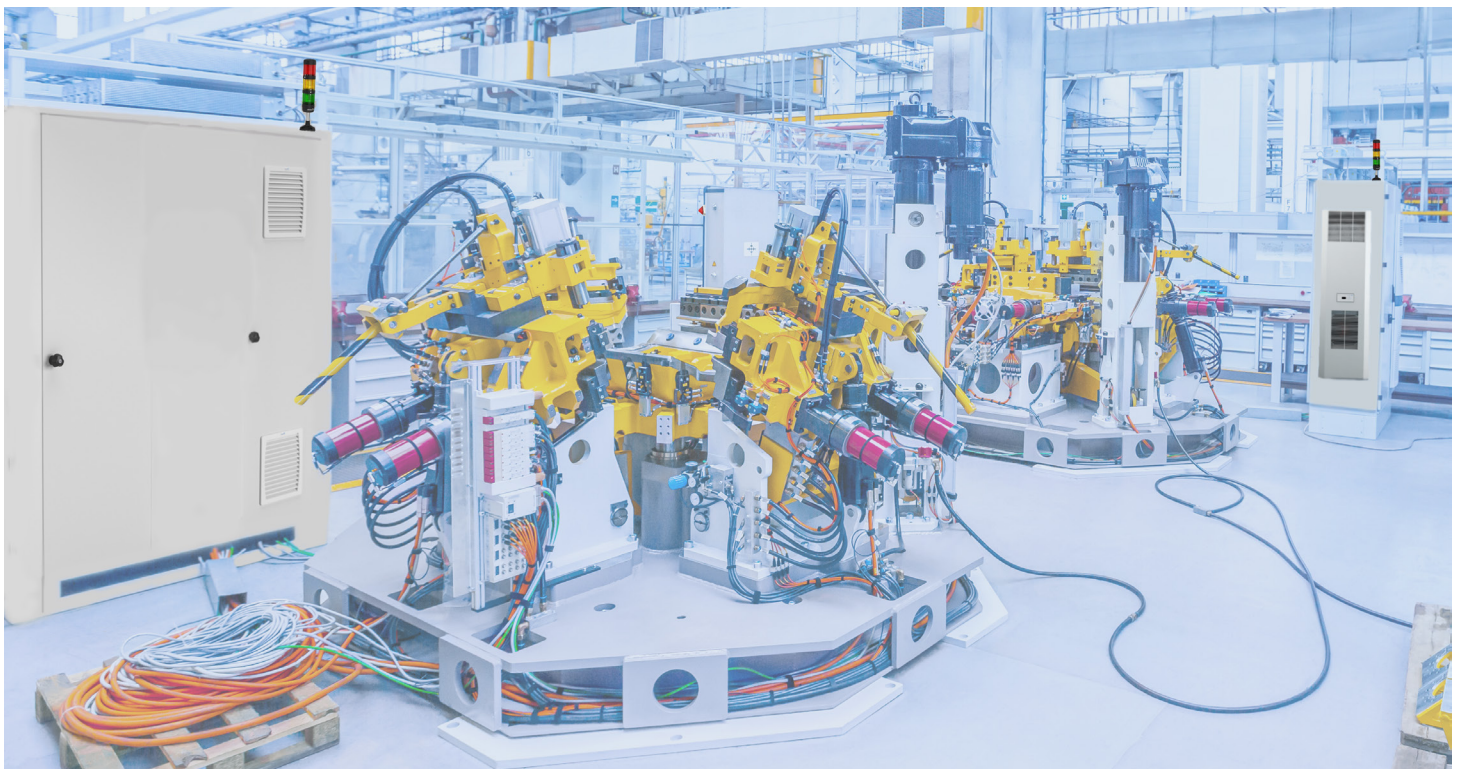
Ob in der Automobil- oder Konsumgüterbranche, der Medizintechnik, der Verpackungs- oder Elektronikindustrie – die Überwachung und Kontrolle jeglicher Prozesse ist die Grundlage jeder erfolgreichen industriellen Produktion.

Um dies sicherzustellen, gibt es eine Vielzahl an **industriellen Prüfsystemen**: vom einzelnen Sensor bis hin zu kompletten Prüfstand-Lösungen für die Überwachung und Kontrolle, für Messungen im Prozess (In-Line) sowie am Ende (End-of-Line).

Insbesondere bei Prüfständen, wo große Achsen angetrieben werden, um Lastfälle (z.B. Bremsvorgänge) zu simulieren, sind Umregler wichtiger Bestandteil. Diese und andere wichtige elektronische Komponenten werden in **Steuerungs- & Schaltschränken** gekühlt. Auch bei Prüfanlagen und Testsystemen von z.B. Motoren oder Batterien sind thermische Lösungen gegen Überhitzungen durch die dort eingesetzten **Maschinenantriebe** unabdingbar.

Pfannenberg stellt mit seinen passiven und aktiven Kühlsystemen einen reibungslosen Prozessablauf sicher: **Filterlüfter, Kühlgeräte, Luft-/Wasser-Wärmetauscher** oder **Rückkühler** finden in solchen Industrieanlagen je nach Umgebungsbedingungen ihr ideales Anwendungsgebiet. **Signalgeräte** zum Informieren, Warnen und Alarmieren sorgen in diesem Umfeld zusätzlich für Sicherheit für Mensch, Maschine und Umwelt.

Unsere Experten helfen Ihnen gerne bei der Produktauswahl oder erarbeiten individuelle Lösungen mit Ihnen!



Das gesamte Produktportfolio finden Sie auf unserer Website: [Klimatisierung](#) und [Signaltechnologie](#).

Pfannenberg Lösungen

Produktvorteile



Filterlüfter und Austrittsfilter

Einfacher Einbau
EMV Varianten
Zurückhaltendes Design

Patentierte „click and fit“ Mechanik ohne Schrauben
Keine Störungen durch elektromagnetischen Wellen
Ohne auffälliges Logo, auch in schwarz



Kühlgeräte (Dachaufbau, Seiten- und Türmontage)

Sicherheit
Einfache Instandhaltung
Flexibles Design

Maschinenausfälle werden reduziert
Kein Filtertausch, langfristige Funktionalität
Kompakte Geräte für den Einbau in enge Anlagen,
Ausschnittkompatibel über viele Leistungsklassen



Luft/Wasser Kühlung (Seiten- und Dachmontage)

Hohe Kostenersparnis
Große Flexibilität
Heiße Umgebung

Wenn Wasser bereits zur Verfügung steht
Ausschnitte kompatibel zu den aktiven Kühlgeräten
Kühlt unabhängig von der Umgebung



Rückkühler

Flexibler Einsatz
Systemlösung
Breites Leistungsspektrum

Kühlt Wasser für Maschinenantriebe
Ideale Ergänzung zur Luft-/Wasser-Kühlung
Von 1.1kW bis 150kW



Signalgeräte

Zuverlässigkeit
Sicher & normenkonform
Einfache Montage

Durch Dauer-, LED-, Blink- oder Blitzleuchten
Akustische Verstärkung optischer Signale
Kurze Installationszeiten

Service und Kontakt



Globaler technischer Service

24/7 weltweite Präsenz |
Inbetriebnahme, Reparatur und
Wartung | F-GAS Dichtheitsprüfungen
| Ersatzteil-Kits | Service-Schulungen
| PSS - [Pfannenberg Sizing Software](#)



Einfach den QR-
Code scannen und
die nächstgelegene
Niederlassung von
Pfannenberg finden