

PACKAGING COOLING SOLUTIONS

Klimatisierung für Verpackungsanlagen

Halten Sie Ihre Verpackungslinie auf Spitzenleistung

Verpackungslinien arbeiten mit hohen Geschwindigkeiten, dichter Automatisierung und empfindlicher Elektronik, die erhebliche Wärme erzeugt. Zuverlässige Klimatisierung ist entscheidend, um Ausfallzeiten zu vermeiden, Steuerungskomponenten zu schützen und eine gleichbleibende Output-Qualität sicherzustellen. Pfannenberg Lösungen sind speziell für den Dauerbetrieb in Verpackungsumgebungen, für Nassbereiche sowie für kompakte Maschinenlayouts entwickelt.

Künftige Anforderungen an Verpackungsmaschinen

- Höhere Maschinengeschwindigkeiten und Leistungsdichte
- Nachfrage nach kompakten, integrierten Kühllösungen
- Steigende Anforderungen an Energieeffizienz
- Bedarf an skalierbaren Plattformen für OEM Produktion weltweit
- Wachsende Erwartungen an Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit

Zukunftsfähige Klimatisierungslösungen

- Entwickelt für Hochgeschwindigkeitsverpackungsumgebungen
- Kompakte Lösungen für integrierte Maschinenkonzepte
- Kühlung für Automatisierungs- und Leistungselektronik
- Weltweite Unterstützung für OEM Plattformen



Kühllösungen für Verpackungsanlagen – maßgeschneidert für Ihre Maschine

Verpackungssysteme arbeiten in platzbeschränkten Umgebungen mit hoher Wärmelast und kontinuierlichen Betriebszyklen. Eine zuverlässige Kühlung ist entscheidend, um Überhitzung zu verhindern, Ausfallzeiten zu minimieren und eine gleichbleibend hohe Produktionsqualität sicherzustellen. Die Lösungen von Pfannenberg unterstützen diese Anforderungen mit skalierbaren Technologien, die speziell auf moderne Verpackungsmaschinen zugeschnitten sind.



Filterlüfter & Regenhauben

- Wirtschaftliche Kühlung für Schaltschränke in sauberen oder leicht verschmutzten Umgebungen.
- Regenhauben aus Edelstahl schützen vor Hochdruckreinigungen, Schmutz und hygienekritischen Bedingungen.



Kühlgeräte

- Geschlossene Kühltssysteme schützen Elektronik vor Staub, Öl, Feuchtigkeit und intensiven Nassreinigungsprozessen.
- Ideal für Antriebsschränke, SPS-Gehäuse und Automatisierungspaneels zur Temperaturregelung unter Umgebungstemperatur.



Luft/Wasser Wärmetauscher

- Optimal bei luftgetragenen Verunreinigungen oder aggressiven Reinigungsmitteln.
- Nutzen vorhandenes Kaltwassersystem, um hohe Wärmelasten abzuführen.



Kompakte und modulare Rückkühlanlagen

- Stabile Prozesskühlung für stark wärmebelastete Verpackungskomponenten.
- Edelstahlausführungen und kundenspezifische Designs für raue Umgebungen und OEM-Anforderungen.



BR50 Signalleuchten + PA X 5-05 Blitzschallgeber

- Klare visuelle und akustische Statusanzeige verbessert Reaktionszeiten.
- Robuste Designs widerstehen Vibrationen und WashdownnBedingungen.

Protecting People, Machines and the Environment.

Pfannenberg Europe GmbH

☎ +49 40 734120

✉ info@pfannenberg.com

🌐 pfannenberg.com

REV: IG_006_3.20.26



TALK TO AN EXPERT

Pfannenberg
ELECTRO-TECHNOLOGY FOR INDUSTRY

