DTS 6011H
KÜHLGERÄTE 320 W

- Ultrakompakte Bauform für perfekte Integration in kleine Gehäuse und Bedienpulte
- Ausschnittskompatibel zum DTS 9011H
- mit integriertem Energiesparmodus für verbesserte Energieeffizienz
- F-Gas Ready und UL-listed nach UL 60335



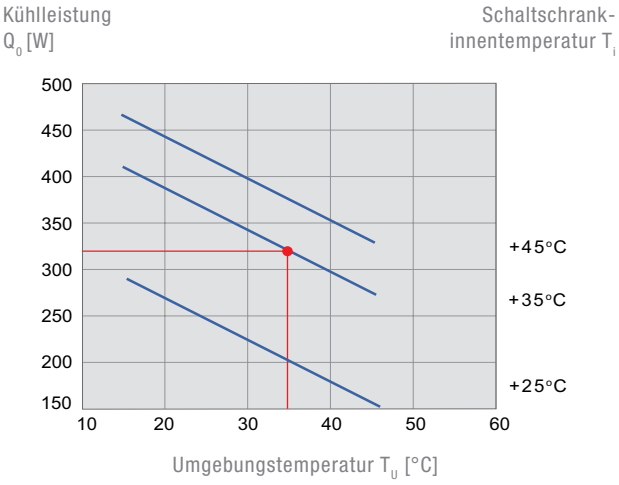
PRODUKT		DTS 6011H	
ARTIKEL-NR.	LED	13883941055	Einheit
DATEN			
Nennspannung ±10 %		AC 50 I 60	Hz
		230	V
Kälteleistung nach EN 14511	L35/L35	320 I 350	W
	L35/L45	270 I 290	
Leistungsaufnahme	L35/L35	270 I 285	
Nennstrom	L45/L55	1,6	A
Einschaltstrom	L35/L35	4	
Luftvolumenstrom freiblasend	intern	90	m^3/h
	extern	180	
Anschlussart		Federzugklemme an beigefügtem Stecker	
Gewicht (ohne Verpackung)		15	kg
Umgebungstemperatur		+15 … +45 I +59 … +113	°C I °F
Regelbereich (einstellbar)		+25 … +45 I +77 … +113; werkseitige Einstellung +35 I +95	
Kältemittel	R513A	180	g
Kondensatabscheidung		Kondensatablauf; optional integrierter Kondensatverdunstung	
Schutzart nach EN 60529	IP 54	gegenüber dem Schaltschrank, bei bestimmungsgemäßem Einsatz	
	IP 24	gegenüber der Umgebung, bei bestimmungsgemäßem Einsatz	
Bauweise	Gehäuse	Stahlblech verzinkt	
	Haube	verzinkt I elektrostatisch pulverbeschichtet (200 °C)	
Farbe		RAL 7035 I abweichende Farben auf Anfrage	

ZUBEHÖR	Stück	ARTIKELNUMMER
Externe Kondensatverdunstung	1	18314000001
Kondensatflasche	1	18314000100

Weitere Geräteausführungen und Spannungsvarianten finden Sie auf www.pfannenberg.de und gerne auch auf Anfrage.

Weitere Angaben bzgl. der korrekten Einstellung des Motorschutzschalters entnehmen Sie bitte dem technischen Datenblatt.
Diese Information liegt der Gerätelieferung bei oder Sie finden sie unter www.pfannenberg.de.

Kennlinien Kühlleistung



Abmessungen

